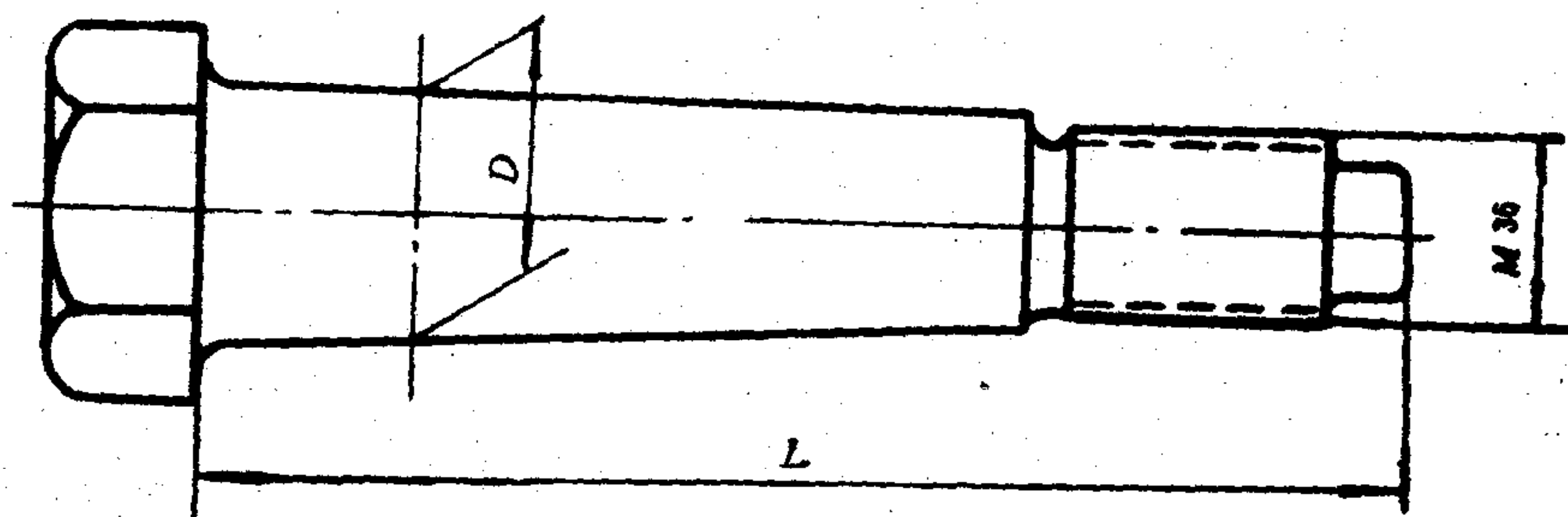


M36锥度螺栓修理等级

本标准适用于蒸汽机车修理时，选配 M36 锥度螺栓之等级。  
机车型别及尺寸规定如下表。



		mm								
代 号	等 级	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	设计图号									
D	JT 72-004	38	38.5	39	39.5	40	40.5	41	41.5	42

注：① 未注明的尺寸、公差、精度、材料、技术要求等按设计图纸及有关技术文件规定处理。

② 按不同车型选用合适的螺栓长度  $L$  (mm)；

$L$ : 120, 130, 170, 180, 190, 220, 230, 240。

附加说明：

本标准由铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所提出并起草。